

**Exigência de pureza
do óleo, por produto.**



Purilub

Rentabilidade gota a gota



**O COMPONENTE EMPREGADO NUM
PRODUTO, DEFINIRÁ O GRÁU DE
PUREZA QUE O ÓLEO DEVERÁ TER!**

Óleo lubrificante para ROLAMENTOS

Rolamento	NAS
Esferas	5
Rolos	6
Radiais para redutores de engrenagens	7

A contagem de partículas em contadores óticos é imprecisa para viscosidades superiores a 150cSt, outros métodos são muito onerosos. A melhor recomendação é o emprego de filtros de boa procedência, como os fabricados pela Purilub!

Óleo HIDRÁULICO

Componente	Pressão	NAS
Servo Válvulas	70 bar	6
	70 – 210 bar	5
	> 210 bar	4
Válvulas Proporcionais	210 bar	7
	>210 bar	6

Óleo HIDRÁULICO

Componente	Pressão	NAS
Bombas de Pistões de Vazão Variável	70 bar	8
	70 – 210 bar	7
	> 210 bar	6

Óleo HIDRÁULICO

Componente	Pressão	NAS
Bombas de Palhetas , Bombas de Pistões Fixos e Válvulas de Cartucho	70 bar	9
	70 – 210 bar	8
	> 210 bar	7

Óleo HIDRÁULICO

Componente	Pressão	NAS
Bombas de Engrenagens e Cilindros com Controle de Velocidade.	70 bar	10
	70 – 210 bar	9
	> 210 bar	8

O índice BETA de um filtro não define o NAS, é necessário sempre conhecer o grau de contaminação inicial do óleo, os requisitos de pureza dos equipamentos e selecionar os filtros adequadamente, verificando suas curvas características

**Veja os BLOGs:
“COMPORTAMENTO TEÓRICO DOS FILTROS”
e
“CONCEITO BETA DE FILTRAGEM”**



**OS DADOS APRESENTADOS NESTE TRABALHO SÃO APENAS REFERÊNCIAS
RESULTADO DA NOSSA EXPERIÊNCIA!**
**Recomendamos sempre verificar a especificação dos fabricantes nos
manuais dos equipamentos!**

**Exigência de pureza
do óleo, por produto.**



Purilub

Rentabilidade gota a gota